



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr: 53/R/2017

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

REFLEKSOL 90P.300x400

2. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

Zasłona zwijana (Refleksol), uruchamiana ręcznie korbą albo za pomocą silnika elektrycznego, do zastosowania na zewnątrz budynku do obiektów budowlanych, z przewodnicami szynowymi

3. Producent:

**SELT Sp. z o. o.
45-449 Opole, ul. Wschodnia 23A**

4. Upoważniony przedstawiciel:

Nie dotyczy

5. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 4

6. Norma zharmonizowana:

EN 13561:2015

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Odporność na obciążenie wiatrem	2 klasa (84 Pa)	EN 13561:2015
Całkowity współczynnik przenikania energii słonecznej	0,01-0,90*	

*przesłona od zewnątrz wraz z oszkleniem referencyjnym typu C wg EN14501:2005; szczegółowe dane zależne od modelu tkaniny-podano tabelarycznie na stronie internetowej Producenta

8. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej:
W imieniu producenta podpisał (-a):

Piotr Malorny, konstruktor budowlany, projektant

w Opolu, dnia 28.02.2017 r.

selt+
sun
protection
systems

SELT Sp. z o.o.

ul. Wschodnia 23a, 45-449 Opole
tel. 77 55 32 100 fax 77 55 32 200
NIP 7543103311 REGON 363154414