



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr: 174/R/2016

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

REFLEKSOL 90.400x400

2. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

Zasłona zwijana (Refleksol) do zastosowania wewnątrz budynku, uruchamiana ręcznie korbą albo za pomocą silnika elektrycznego, do obiektów budowlanych, z prowadnicami lub wolnowiszącą.

3. Producent:

**SELT Sp. z o. o.
45-449 Opole, ul. Wschodnia 23A**

4. Upoważniony przedstawiciel:

Nie dotyczy

5. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 4

6. Norma zharmonizowana:

EN 13120:2009+A1:2014

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

REFLEKSOL 90 o maksymalnych wymiarach L=4000 mm, H=4000 mm

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Rozdz.6 – Niewłaściwe użytkowanie Rozdz.8 – Bezpieczeństwo użytkowania Rozdz.9 – Higiena, zdrowie, środowisko Rozdz.14 – Dostawa i składowanie Rozdz.15 – Informacje dot. Instalowania, użytkowania i konserwacji Rozdz.16 - Oznakowanie	Spełnia wymagania	EN 13120:2009+A1:2014

8. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej:
W imieniu producenta podpisał (-a):

Piotr Malorny, projektant-konstruktor

w Opolu, dnia 16.02.2016 r.

selt+
sun
protection
systems

SELT Sp. z o.o.
ul. Wschodnia 23A, 45-449 Opole
tel. 77 55 32 100 fax 77 55 32 200
NIP 7543103311 REGON 362154414