



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr: 54/R/2016

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

REFLEKSOL 90L.300x300

2. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

Zasłona zwijana (Refleksol), uruchamiana ręcznie korbą albo za pomocą silnika elektrycznego, do zastosowania na zewnątrz budynku do obiektów budowlanych, z przewodnicami linkowymi

3. Producent:

**SELT Sp. z o. o.
45-449 Opole, ul. Wschodnia 23A**

4. Upoważniony przedstawiciel:

Nie dotyczy

5. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 4

6. Norma zharmonizowana:

EN 13561:2004+A1:2008

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Odporność na obciążenie wiatrem	1 klasa (40 Pa)	EN 13561:2004+A1:2008

8. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej:
W imieniu producenta podpisał (-a):

Piotr Malorny, projektant-konstruktor

w Opolu, dnia 04.02.2016 r.

selt+
sun
protection
systems

SELT Sp. z o.o.
ul. Wschodnia 23a, 45-449 Opole
tel. 77 55 32 100 fax 77 55 32 200
NIP 7513103311 REGON 363154414